

ZERTIFIKAT

TÜV NORD Systems GmbH & Co. KG

bescheinigt, dass das Unternehmen

Bügener Metalltechnik GmbH & Co. KG
Benzstraße 10
48599 Gronau

als Schweißbetrieb im Produktbereich von

Stahltragwerken

auf der Prüfgrundlage von

DIN EN ISO 3834-3

überprüft und anerkannt wurde.

Zertifikat-Nr.: 07-204-1421 HS 2841/16

Der Geltungsbereich und die Einzelheiten der Überprüfung sind der Rückseite sowie unserem Bericht zu entnehmen.

Bericht-Nr.: SEPB 2010-5052 / SAP-Nr.: 8112373351

Die Firma verfügt über ein Qualitätssicherungs-System, betriebliche Einrichtungen, qualifiziertes Personal und Fügeverfahren, die eine Herstellung und Prüfung von geschweißten Produkten sicherstellen.

Dieses Zertifikat ist gültig bis

April 2019



Kaschner

Hamburg, 25.08.2016



Zertifizierungsstelle
TÜV NORD Systems GmbH & Co. KG
Akkreditierte Stelle

TÜV NORD Systems GmbH & Co. KG • Technikzentrum • Zertifizierungsstelle
Große Bahnstraße 31 • 22525 Hamburg
Telefon (040) 8557-2368 • Fax (040) 8557-2710 • E-mail: technikzentrum@tuev-nord.de

Geltungsbereich der schweißtechnischen Tätigkeiten

Nur gültig in Verbindung und als Anlage zum Zertifikat DIN EN ISO 3834 Teil 3

Hersteller: Bügener Metalltechnik GmbH & Co. KG, 48599 Gronau
Zert.-Nr.: 07-204-1421 HS 2841/16
Ausgabedatum: 25.08.2016

1 Produkt(e) des Herstellers
Tragende Bauteile und Bausätze für Stahltragwerke
bis EXC2 nach EN 1090-2

2 Produktnorm(en) und andere Normen (siehe DIN EN ISO 3834-5)
DIN EN 1090-2
DIN EN ISO 9606-1
DIN EN ISO 5817
DIN EN ISO 15610

3 Werkstoffgruppe(n) (gemäß CEN ISO/TR 15608)
1.1 ReH \leq 275 N/mm², 8.1 nur 1.4301

4 Schweißprozesse und verbundene Prozesse

Schweißprozesse (gemäß ISO 4063) mit Mechanisierungsgrad	Werkstoffgruppen (gemäß CEN ISO/TR 15608)
135 MAG Metall-Aktivgasschweißen, teilmechanisiert	1.1 ReH \leq 275 N/mm ² , 8.1 nur 1.4301
141 WIG Wolfram-Inertgasschweißen, manuell	1.1 ReH \leq 275 N/mm ² , 8.1 nur 1.4301

5 Verantwortliches Schweißaufsichtspersonal

Name	Qualifikation	Aufgabenbereich und Grad *
Roters, Andreas	SFM (EWS)	Verantwortl. Schweißaufsichtsperson B

* Der Grad der Kenntnisse muss übereinstimmen mit ISO 14731 bzw. B, S, oder C